

PP-R0 508 NC025

阻燃聚丙烯 Flame Retardant PP

主要特征 FEATURES	主要应用 APPLICATIONS
<ul style="list-style-type: none"> ● 阻燃 UL945VA Flame Rating: UL94 5VA ● 平衡的物理性能 Balanced Physical Properties ● 高刚性 Rigidity, High 	<ul style="list-style-type: none"> ● 注塑成型 Injection Molding ● 电子电器部件 Electric and Electronic Parts

性能 ^[1] Properties	测试标准 ASTM	测试条件 Test Condition	国际单位 S. I. Units	典型值 S. I. ^[2] Typical Values
物理性能 Physical				
熔体指数 Melt Flow Rate	D1238	230°C, 2.16Kg	g/10min	5.0
比重 Specific Gravity	D792	23°C	-	1.32±0.02
收缩率 Mold Shrinkage	D955	23°C	%	1.0-1.5
机械性能 Mechanical				
拉伸强度 Tensile Strength	D638	50mm/min	MPa	25.0
伸长率 Elongation	D638	50mm/min	%	20.0
弯曲强度 Flexural Strength	D790	2mm/min	MPa	40.0
弯曲模量 Flexural Modulus	D790	2mm/min	MPa	2600
悬臂梁缺口冲击强度 Impact Strength, IZOD notched	D256	3.2mm, 23°C	J/m	50.0
洛氏硬度 Rockwell Hardness	D785	R-Scale	-	90
热性能 Thermal				
热变形温度 Heat Distortion Temp.	D648	0.45MPa, 6.4mm	°C	125
维卡软化点 Vicat Softening Temperature	D1525	1Kg, 120°C/h	°C	130
阻燃性能 Flammability				
灼热丝温度 Glow Wire Flammability Temperature	IEC 60695	2.00mm	°C	960
阻燃性 Flammability	UL94	1.50-2.00mm	-	V-0
		2.00mm	-	5VA

[1] 染色料的性能可能与以上数值有不同。

[2] 典型值是指实验室平均数据，仅用于使用时的参考，不作为产品的标准。

典型加工条件 Processing Conditions

		典型值 Start Point	范围 Range
熔体温度 Melt Temp.		220°C	215-235°C
料筒温度 Barrel Zone Temp.	后段, Rear	190°C	182-205°C
	中段, Center	200°C	190-220°C
	前段, Front	210°C	200-230°C
模具温度 Mold Temp.		50°C	30-60°C
加工温度上限 Processing Temp. Limit		250°C	
注塑速度 Injection Speed		低速到中速 Slow to Moderate	
背压 Back Pressure		350KPa	
预干燥 Pre-Dry Requirements		90~100°C, 2hr	

以上数值仅供注塑机参考使用，可根据不同机型、不同模具以及产品要求，对上述工艺做适当调整

安全及处理注意事项

客户可向当地的金发办事处索取本产品的材料安全数据表 (MSDS)。客户从 MSDS 中可到材料处理、安全和弃置方面的资料，以及当地适用的健康和安全规定的要求。下面所述只是一般注意事项，仅适用于所提供的树脂。用于塑料成型的各类添加剂和加工助剂，以及用于二次加工工序的其它材料有其自身的安全要求，因此必须分别去了解。

本产品的毒性极低，在正常条件下使用时，人体吸入、眼部及皮肤接触都没有特别问题。不过，在处理、储存、使用或弃置这些树脂时仍须谨慎小心。工作场所应保持整洁，以避免粉尘堆积。在加工操作中，应尽量避免接触熔融的树脂。

塑料树脂产品在制造过程会产生粉尘和气体。对注塑制件进行锯、锉、打磨等操作时产生的粉尘可能会刺激眼睛和上呼吸道。在多尘的生

产环境中，建议操作工人使用经有关部门认可的呼吸器或面罩。

按正确操作规程要求，塑料加工区应有良好的通风。塑料在加工过程中超过熔融温度时会释放出含有分解物质的烟雾，此类烟雾可能具刺激性。在大多数情况下，一般良好的通风设备便已足够。当有需要时，应使用局部抽气通风方法。

如在工作中会接触到飞扬的微粒而对眼睛造成伤害时，便要配戴防化护目镜。处理本树脂时，若有需要，可戴上隔热手套作保护。

该产品在紫外线作用下会有发黄现象，因此产品存储时应避免太阳光直接照射。

金发公司建议用户事先调查自己产品的最终用途，以保证能正确使用金发公司的产品。为保证金发公司的产品不被误用或错用，建议与金发公司技术部联系，或与金发公司市场部联系。

注意：由于使用条件和适用法律可能因地而异，客户有责任确定本文件里的产品和产品信息是否适合客户使用，并确保自己的工作场地和处理产品的方式符合可适用的法律和其它政府法规。金发公司对本文件信息不承担任何责任与义务，也未提供任何保证。在本文件下关于产品的可售性或某一特殊用途的可适用性的所有默示保证在此明确地予以排除。



金发科技股份有限公司 广州天河区柯木塱高唐工业区 中国 广州 510520	客户服务信息： 电话：86-20-87037818 86-20-87037832 传真：86-20-87036219	金发科技 KINGFA®
---------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------	-------------------------------

KINGFA® 是广州金发公司的注册商标，任何公司或个人未经广州金发公司授权，不得使用该商标。